**AUTEX ANTIFREEZE EKO-G12 chladiaca kvapalina**

|  |  |
| --- | --- |
| **Charakteristika** | Ekologická nemrznúca kvapalina, koncentrát špičkovej kvality. Po zriedení je určená na použitie v chladiacich systémoch moderných hliníkových a liatinových motorov automobilov a autobusov.. Je to zelenomodrá kvapalina vyrobená na báze monopropylenglykolu s protikoróznymi prísadami. Poskytuje vynikajúcu ochranu pred zamrznutím alebo prehrievaním chladiaceho systému a poskytuje dokonalú ochranu pred koróziou a kavitáciou. V porovnaní s inými vodou riediteľnými kvapalinami na báze anorganických solí, nevytvára usadeniny na vnútorných plochách chladiaceho systému, čím zabezpečuje dlhú životnosť chladiaceho systému a iných častí motora a ochraňuje súčiastky z gumy, elastomérov a z plastov. Neobsahuje dusitany, amíny, fosfáty, boritany a kremičitany. Obsahuje špeciálnu horkú chuťovú prísadu, ktorej účelom je zabránenie náhodnej konzumácie kvapaliny. |
| **vzhľad/vlastnosti:** | Vzhľad : fialozelenomodrá  Merná hmotnosť pri 20°C (g/cm³) : cca. 1,113  Bod vzplanutia v otvorenom tégliku (Cleveland) (°C) 128  Hodnota pH : 8,9  Alkalická rezerva (ml 0,1 M HCl/10 ml): 6,0  Obsah vody (KF) (%(m/m) : 2,9  Index lomu pri 20°C : 1,4337  Bod varu (°C) : 179 |
| **skladovanie a manipulácia:** | Skladujte v originálnych vzduchotesných obaloch na miestach chránených pred vodou a slnečným žiarením, oddelene od potravín a mimo dosah detí. V pôvodnom balení pri dodržaní skladovacích podmienok : 48 mesiacov. Horľavá kvapalina IV. Triedy nebezpečnosti. Odporúčaná teplota skladovania : max. 30°C |
| **Výhody výrobku:** | -- EKO koncentrát pre chladiace systémy - bez obsahu nitrátu, amínov, fosfátov a kremičitánov - excelentná ochrana proti zamŕzaniu a prehrievaniu - vynikajúca ochrana proti korózií a usadeninám - vynikajúca ochrana proti kavitácií - kompatibilný s materiálom chladiacej sústavy - zabezpečuje predĺženú životnosť chladiacej sústavy - je to kvapalina typu G12 EKO kompatibilný s materiálom chladiacej sústavy - zabezpečuje predĺženú životnosť chladiacej sústavy |
| **Zmiešavacia tabuľka:** | |  | | --- | | **konc. voda bod tuhnutia viskozita viskozita** | | **(%) (%) (°C) (0°C) (80°C)** | | 1 3 -12 | | 1 2 -18 | | 1 1,5 -26 3,0 – 5,0 0,5 – 0,8 | | 1 1 -38 7,0 – 10,0 0,9 – 1,1 | | 1,5 1 -60 | |
| **Použitie:** | Chladiaca kvapalina je vyvinutá ako ochrana hliníkových motorových osobných automobilov, truckov a autobusov pred koróziou a zamrznutím. Obsahuje prísady, ktoré zabezpečujú vysokú ochranu všetkých súčastí chladiaceho systému pred koróziou. Koncentrát musí byť pred použitím riedený s destilovanou vodou podľa zmiešavacej tabuľky. Chladiaca kvapalina je vynikajúco zlúčiteľná s vodou a môže byť zmiešaná s vodou pre naplnením do chladiaceho systému v koncentrácií 33 až 50%. Takto pripravená chladiaca kvapalina je stabilná. Chladiacu kvapalinu nepoužívajte bez riedenia. Na prípravu chladiacej zmesi nepoužívajte príliš tvrdú vodu. Nepoužívajte ani slanú morskú vodu, vodu na priemyselné použitie a pod. Najvhodnejšia je destilovaná, resp. demineralizovaná voda.  Analýzy použitej vody by nemali presiahnuť nasledujúce limity :  Tvrdosť vody : 0-20°dH (0 – 3,6 mmol/l) Obsah chloridov : max 100 ppm Obsah sulfidov : max 100 ppm |